

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**к проекту предварительного национального стандарта ПНСТ
«Нефтяная и газовая промышленность. Системы подводной добычи.
Болтовые соединения в условиях высоких температур с коэффициентами
расширения, сопоставимыми с аустенитными нержавеющей сталими.
Технические условия»**

1. Основание для разработки стандарта

Проект предварительного национального стандарта разработан в соответствии с Программой национальной стандартизации на 2019 г. Обществом с ограниченной ответственностью «Газпром 335» (ООО «Газпром 335») (шифр темы 1.2.023-1.107.19).

Проект стандарта разработан впервые.

2. Характеристика объекта и аспекта стандартизации

Объектом стандартизации являются крепежные изделия из аустенитных нержавеющей сталей, применяемых в сосудах давления и фланцах оборудования системы подводной добычи углеводородов.

В проекте стандарта приведены технические условия на крепежные изделия и методы испытаний.

Стандарт применяют для выбора материала крепежных изделий и указания в технических требованиях, конструкторской и технологической документации на проектирование, изготовление, эксплуатацию и ремонт оборудования подводной добычи углеводородов.

3. Техничко-экономическое, социальное или иное обоснование целесообразности разработки национального стандарта

Актуальность разработки настоящего предварительного национального стандарта обусловлена отсутствием соответствующего нормативного документа в фонде нормативной документации Российской Федерации.

При проведении анализа отечественной нормативной базы в области систем подводной добычи выявлено отсутствие необходимых нормативно-технических документов, устанавливающих требования к проектированию, производству и эксплуатации оборудования систем подводной добычи.

Разработка проекта предварительного национального стандарта «Нефтяная и газовая промышленность. Системы подводной добычи. Болтовые соединения в условиях высоких температур с коэффициентами расширения, сопоставимыми с аустенитными нержавеющей сталими. Технические условия»

обусловлена необходимостью гармонизации, классификации и установления требований к крепежным изделиям из аустенитной нержавеющей стали, используемых в оборудовании системы подводной добычи углеводородов.

В рамках заседания Межведомственной рабочей группы по снижению зависимости российского топливно-энергетического комплекса от импорта оборудования, комплектующих и запасных частей, услуг (работ) иностранных компаний и использования иностранного программного обеспечения, а также по развитию нефтегазового комплекса Российской Федерации утверждена Программа по обеспечению нормативной документацией создания отечественной системы подводной добычи углеводородов для освоения морских нефтегазовых месторождений.

Развитие морской добычи углеводородов является важнейшим фактором роста отечественной нефтегазодобывающей отрасли и энергетической безопасности Российской Федерации.

ООО «Газпром 335» участвует в реализации Программы по обеспечению нормативной документацией создания системы подводной добычи углеводородов для освоения морских нефтегазовых месторождений, утвержденной ПАО «Газпром».

Проект предварительного национального стандарта подготовлен в обеспечение соблюдения требований Федерального закона от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».

Технико-экономическая эффективность разработки данного предварительного национального стандарта расчету не поддается.

4. Сведения о взаимосвязи проекта стандарта с другими национальными и межгосударственными стандартами и сведения о соответствии проекта стандарта международным (региональным) стандартам.

Проект стандарта взаимосвязан со стандартами, включенными в раздел «Нормативные ссылки».

Проект предварительного национального стандарта «Нефтяная и газовая промышленность. Системы подводной добычи. Болтовые соединения в условиях высоких температур с коэффициентами расширения, сопоставимыми с аустенитными нержавеющими сталями. Технические условия» учитывает основные положения следующих документов:

ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 10145-81 Металлы. Метод испытания на длительную прочность
ГОСТ ISO 898-1-2014 Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы

ГОСТ Р XXXX-XXXX Нефтяная и газовая промышленность. Системы подводной добычи. Термины и определения.

5. Предложения по изменению, пересмотру или отмене межгосударственных стандартов, противоречащих предложенному проекту стандарта.

Предложений по изменению, пересмотру или отмене национальных стандартов, противоречащих предложенному проекту стандарта, не имеется.

6. Сведения о патентной чистоте проекта стандарта

Проект предварительного национального стандарта «Нефтяная и газовая промышленность. Системы подводной добычи. Болтовые соединения в условиях высоких температур с коэффициентами расширения, сопоставимыми с аустенитными нержавеющей стали. Технические условия» проверке на патентную чистоту не подлежит, т.к. все использованные при его разработке документы опубликованы в открытой печати.

7. Перечень исходных документов и другие источники информации, использованные при разработке стандарта.

ASTM A453/A453M-17 Стандартные технические условия на крепежные изделия для эксплуатации при высоких температурах из материалов с коэффициентами линейного расширения, близким к коэффициенту расширения аустенитной нержавеющей стали (Standard Specification for High Temperature Bolting, with Expansion Coefficients Comparable to Austenitic Stainless Steels)

8. Сведения о публичном обсуждении

Уведомление о разработке проекта предварительного национального стандарта размещается в соответствии с ГОСТ 1.2-2016.

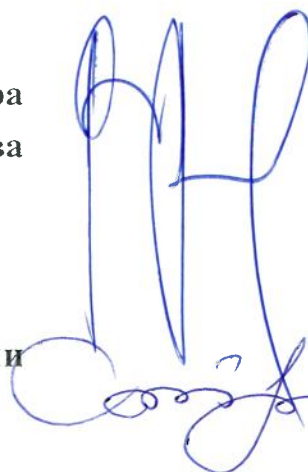
9. Сведения о разработчиках стандарта

Проект ПНСТ подготовлен Обществом с ограниченной ответственностью «Газпром 335» (ООО «Газпром 335») ул. Внуковская, д. 2, литер А, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация, 196210.

тел.: (812)455-01-71

E-mail: inf@gazprom335.ru.

**Заместитель генерального директора
по организации производства
ООО «Газпром 335»**



И.А. Масленицын

**Начальник отдела стандартизации
ООО «Газпром 335»**

А.А. Зимин

Лист согласования

Исх. письмо в Технический комитет по стандартизации ТК 023 "Нефтяная и газовая промышленность" "О размещении уведомления о разработке проекта предварительного национального стандарта" (ИД: 34216, Версия 1)

Ответственный: Фаррахов В.Н., ведущий специалист отдела стандартизации

| Согласующий | Результат | Комментарий | Статус ЭП | Версия | Дата/Время |
|---|-------------|---|------------------|--------|---------------------|
| Начальник отдела стандартизации (ОС) Зимин Алексей Александрович | Согласовано | | Документ изменен | 1 | 20.08.2019 18:46 |
| Заместитель начальника отдела материаловедения (ОМ) Городецкий Вячеслав Игоревич | Согласовано | Согласовано при условии последующего изменения названия на "Крепежные изделия из аустенитных нержавеющей сталей, работающие в условиях высоких температур. Технические условия" | Документ изменен | 1 | 21.08.2019 9:45 |
| Начальник отдела материаловедения (ОМ) Смелова Гульсум Мэлсовна | Согласовано | Виктор Николаевич, по форматированию не очень. Могли бы вы посмотреть, комментарии в примечаниях | Документ изменен | 1 | 21.08.2019 14:14 |
| Главный специалист по документационному обеспечению управления (Аппарат при руководстве) Белая Эльвира Олеговна | Согласовано | | Действующая | 1 | 21.08.2019 17:31 |