

Сводка замечаний и предложений  
на перевод международного стандарта 13847:2013 «Промышленность нефтяная и газовая. Системы транспортировки  
по трубопроводам. Сварка трубопроводов»

№ п/п	Структурный элемент НД (номер раздела, пункта, подпункта)	Действующая редакция НД	Предлагаемая редакция НД	Изменение (дополнение, исключение, замена и т.д.)	Обоснование	Организация, структурное подразделение ОСТ, издавшее замечание /предложение
1	2	3	4	5	6	7
<b>АО «Гипротрубопровод»</b>						
	П. 9.1 «Общие положения»	Расстояние между кольцевыми швами, угловыми швами и сварными швами ответвлений трубопровода следует выбирать не меньше наружного диаметра трубы	-	дополнение	Данное положение отличается от требования СП 36.13330.2012 п.8.1.5 «Длина прямых вставок, ввариваемых в трубопровод, должна быть не менее 250 мм. Допускаются прямые вставки длиной не менее 100 мм при номинальном диаметре трубы не более DN 500».	Главный специалист технического отдела АО «Гипротрубопровод» В.П. Пряхин (7495)9508756 доб. 1921 PryakhinVP@gtp. transneft.ru