



**ПОДКОМИТЕТ ПК 7
"НАРЕЗНЫЕ ТРУБЫ НЕФТЯНОГО СОРТАМЕНТА"**

№ 72-ПК7 от 10.08.2009

Ответственному секретарю
ТК 23 "Техника и технология добычи
и переработки нефти и газа"
Верниковскому В.В.

Уважаемый Владимир Владимирович!

Технический комитет ТК 23 проводит актуализацию и модернизацию значительного круга национальных стандартов на оборудование для добычи и переработки нефти и газа. Очень важна при этом, актуализация и повышение требований ко всем комплектующим и материалам в составе этого оборудования, в том числе к обсадным и насосно-компрессорным трубам. С этой целью Подкомитетом ПК7 взамен устаревших ГОСТ 632 и ГОСТ 633 были разработаны современные стандарты на эти трубы, гармонизированные с международными стандартами ISO 11960/ API Spec 5CT.

- **ГОСТ Р 53366-2009 "Трубы стальные для применения в качестве обсадных и насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия**», разработанный взамен ГОСТ 632 и ГОСТ 633, в части технических требований;

- **ГОСТ Р 53365-2009 "Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования"**, разработанный взамен ГОСТ 632 и ГОСТ 633, в части требований к резьбовым соединениям.

Стандарты ГОСТ Р 53366 и ГОСТ Р 53365 были утверждены Приказами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № 252-ст и № 251-ст от 16 июля 2009 с датой введения в действие – 1 марта 2010.

Оба стандарта разработаны с целью перехода российской промышленности к производству и применению обсадных, насосно-компрессорных труб и трубной продукции, соответствующих мировому уровню качества, с целью повышения конкурентоспособности этой продукции и обеспечения соблюдения требований разрабатываемых Технических регламентов. Широкий выбор основных и дополнительных требований, вариантов изготовления, поставки и применения продукции, предусмотренный разработанными стандартами, позволит отказаться от значительного количества технических условий и устаревших стандартов ГОСТ 632 и ГОСТ 633.

Прошу Вас довести указанную информацию до сведения входящих в состав Технического комитета ТК 23 подкомитетов и отраслевых проектных организаций и учитывать стандарты ГОСТ Р 53366 и ГОСТ Р 53365 на обсадные, насосно-компрессорные трубы и резьбовые соединения трубной продукции при разработке новых и обновлении применяемых стандартов на оборудование для добычи и переработки нефти и газа, а также рекомендовать применение этих стандартов в проектной и конструкторской документации.

Приложения: Титульные листы ГОСТ Р 53366-2009 и ГОСТ Р 53365-2009.

Основные отличия и преимественность ГОСТ Р 53366-2009, ГОСТ Р 53365-2009 и ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80.

С уважением,

Председатель ПК 7

Секретарь ПК7 Ездакова Е.Л.
(343) 310-33-00 (доб. 7123)
e-mail: EzdaковаEL@sinara-group.com

С.А. Рекин

Федеральное агентство
по техническому регулированию и метрологии



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
53366 –
2009

(ИСО 11960:2004)

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В КАЧЕСТВЕ
ОБСАДНЫХ ИЛИ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ ДЛЯ
СКВАЖИН В НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Общие технические условия

ISO 11960:2004

**Petroleum and natural gas industries – Steel pipes for use
as casing or tubing for wells
(MOD)**

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
53365–
2009

**ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ
И МУФТЫ К НИМ.**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И КОНТРОЛЬ
РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

Общие технические требования

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

Основные отличия и преимественность

ГОСТ Р 53366-2009, ГОСТ Р 53365-2009 и ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80

ГОСТ Р 53366-2009 (ИСО 11960:2004, MOD) "Трубы стальные для применения в качестве обсадных и насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия» является гармонизированным по отношению к ISO 11960 (API Spec 5CT), но учитывает особенности и сортамент обсадных и насосно-компрессорных труб, широко применяемых в национальной промышленности, и соответственно дополнен:

- диаметрами обсадных труб 101,60; 146,10; 250,80; 323,90; 351,00; 377,00; 426,00 мм с соответствующими толщинами стенок, а также толщинами стенок насосно-компрессорных труб, предусмотренных ГОСТ 632/ГОСТ 633 и рядом технических условий;

- резьбовыми соединениями ОТТМ, ОТТГ, НКТ, НКТВ и НКМ, аналогичными соединениям по ГОСТ 632/ГОСТ 633;

- группами прочности K72 и Q135, аналогичными группам прочности K и P по ГОСТ 632/ГОСТ 633 (соответствие групп прочности ГОСТ Р 53366, ИСО 11960 /API Spec 5CT, ГОСТ 632/ГОСТ 633 приведено в приложении к ГОСТ Р 53366);

ГОСТ Р 53366-2009 охватывает все группы прочности, размеры труб и резьбовые соединения (кроме ТБО), предусмотренные ГОСТ 632/ГОСТ 633, а также соединения по ГОСТ Р 51906 «Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб и трубопроводов и резьбовые калибры для них».

ГОСТ Р 53366-2009, в отличие от ГОСТ 632/ГОСТ 633, предусматривает поставку, помимо обсадных и насосно-компрессорных труб, труб без резьбы, трубных заготовок для муфт, трубных заготовок для соединительных деталей, укороченных труб с резьбой одного типа и разных типов (переводников), труб со специальными резьбовыми соединениями, устанавливает требования к резьбовым предохранительным деталям.

ГОСТ Р 53366-2009 имеет базовый уровень требований, не ниже уровня требований исполнения А ГОСТ 632/ГОСТ 633–80, и более высокие уровни требований PSL-2, PSL-3, которые в сочетании с дополнительными требованиями стандарта позволяют учесть различные потребности потребителя и различные условия эксплуатации труб, в том числе эксплуатацию при низких температурах, в морской атмосфере и сероводородосодержащих средах.

ГОСТ Р 53366-2009, по сравнению с ГОСТ 632/ГОСТ 633, регламентирует процессы производства, обработки и отделки, прослеживаемости и идентификации, предусматривает проведение поверки и калибровки оборудования, испытаний и контроля продукции по международным стандартам, что гарантирует получение необходимых свойств изделий и их соответствие заданному уровню требований.

ГОСТ Р 53365-2009 "Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования" разработан с целью унификации резьбовых соединений ОТТМ, ОТТГ, НКТ, НКТВ и НКМ и установления отдельных требований к ним, для возможности более широкого применения для трубных изделий различных видов. Требования к соединениям с короткой и удлиненной треугольной резьбой, идентичным американским резьбовым соединениям с закругленной резьбой установлены в ГОСТ Р 51906 «Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб и трубопроводов и резьбовые калибры для них».

ГОСТ Р 53365-2009 включает уточненные геометрические параметры и характеристики резьбовых соединений по ГОСТ 632/ГОСТ 633, а также дополнен параметрами и характеристиками резьбовых соединений для размеров труб, изготавливаемых по ряду технических условий.

ГОСТ Р 53365-2009 содержит требования, правила приемки и методы контроля резьбовых соединений, изложенные с учетом международной практики в этой области, что повышает совместимость и взаимозаменяемость труб и трубных изделий с этими резьбовыми соединениями.